

**江苏扬电科技股份有限公司非晶合金变
压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：江苏扬电科技股份有限公司

编制单位：江苏扬电科技股份有限公司

2019年10月

建设单位法人代表: 程俊明 (签字)

编制单位法人代表: 程俊明 (签字)

项目 负责 人: 刘国方

填 表 人: 刘国方

建设单位: 江苏扬电科技股份有限公 编制单位: 江苏扬电科技股份有限公司

(盖章)

司 (盖章)

电话: 13961071956

电话: 13961071956

传真: /

传真: /

邮编: 225500

邮编: 225500

地址: 姜堰经济开发区天目路 690 号

地址: 姜堰经济开发区天目路 690 号

表一

建设项目名称	非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目				
建设单位名称	江苏扬电科技股份有限公司				
建设项目性质	新建 √改扩建 技改 迁建				
建设地点	泰州市姜堰经济开发区天目路 690 号				
主要产品名称	非晶合金变压器、非晶合金卷铁芯				
设计生产能力	年产非晶合金变压器 25000 台/年、非晶合金卷铁芯 25000 吨/年				
实际生产能力	年产非晶合金变压器 25000 台/年、非晶合金卷铁芯 25000 吨/年				
建设项目环评时间	2019 年 9 月	开工建设时间	2019 年 9 月		
调试时间	2019.9	验收现场监测时间	2019.9.26-2019.9.27		
环评报告表 审批部门	泰州市行政审批 局	环评报告表 编制单位	/		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	801.34 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	1.8%
实际总概算	801.34 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	1.8%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月);</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》(1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布, 根据 2017 年 07 月 16 日中华人民共和国国务院令第 682 号修订);</p> <p>(3) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[97]122 号, 1997 年 9 月);</p> <p>(4) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256 号);</p> <p>(5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》;</p> <p>(6) 《关于发布求<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(环规环评[2017]4 号);</p>				

	<p>(7)《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）；</p> <p>(8)《江苏扬电科技股份有限公司非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目环境影响报告表》</p> <p>(9)泰州市行政审批局《关于江苏扬电科技股份有限公司非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目环境影响报告表的批复》（泰行审批（姜堰）【2019】20187号）；</p> <p>(10)江苏扬电科技股份有限公司提供的其他技术资料。</p>
<p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p>	<p>(1)废气：生产工艺废气颗粒物、挥发性有机物（以非甲烷总烃计）非甲烷总烃和锡及其化合物排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中二级标准。无组织挥发性有机物的收集和处理按照《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822-2019）》（颗粒物≤1.0mg/m³、非甲烷总烃≤4.0 mg/m³、锡及其化合物≤0.3 mg/m³）</p> <p>(2)废水：项目无新增职工生活污水产生，清洗废水经厂区污水处理站预处理后接入市政污水管网，经泰州桑德水务有限公司（姜堰城区污水处理厂）进一步深化处理后达标排放，废水排放满足姜堰城区污水处理厂设计接管标准（COD≤500、SS≤400、氨氮≤45、总磷≤8，单位：mg/L）；</p> <p>(3)噪声：本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类区标准（3 类：昼间≤65 dB (A)、夜间≤55 dB (A)）；</p> <p>(4)固体废物：一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相应要求。</p>

表二

工程建设内容:

江苏扬电科技股份有限公司位于泰州市姜堰经济开发区双寿村（天目路 690 号），主要从事非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产，原前期建设项目为年产 18000t/a 非晶铁芯和 8000 台/a 非晶变压器项目，该项目于 2014 年 6 月 16 日获得泰州市姜堰区环境保护局审批意见，并于 2015 年 2 月 5 日通过了泰州市姜堰区环境保护局的验收（泰姜环验[2015]2 号）。为适应市场的需求，企业投资建设非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目：①将原有非晶铁芯产能增加至 25000 吨/年，非晶变压器产能增加至 25000 台/年。②在原有非晶铁芯生产工艺的基础上，增加胶带固定工序；在原有非晶变压器生产工艺的基础上，增加沾锡工艺、绝缘制造和真空注油等工艺。项目现已建成投产。具体建设内容见表 1-1、1-2。

表 1-1 建设项目主体工程及产品方案

产品名称	产能			单位	年运行时间
	技改前	技改后	增量		
非晶合金变压器	8000	25000	+17000	台	2400h
非晶合金卷铁芯	18000	25000	+7000	吨	
合计	26000	50000	+24000	-	

表 1-2 公用及辅助工程

工程类别	设计内容		建筑面积 (m ²)	备注	
主体工程	铁芯车间	2#厂房	5760	/	
		6#厂房	7776	/	
	总装车间	4#厂房	6300	/	
	成品车间	5#厂房	6804	/	
公用工程	供电系统		627.77 万千瓦时	来自姜堰区陆庄变电所	
	给水系统		6600t/a	来自姜堰自来水厂	
	排水系统		5280t/a	主要为生活污水，接管至姜堰城区污水处理厂	
储运工程	原材料仓库 (3#厂房)		2520m ²	/	
环保工程	废水	生活污水		5280t/a	接管至姜堰城区污水处理厂
	废气	无组织废气	颗粒物	0.0003	车间通风
			挥发性有机物	0.15	
			锡及其化合物	0.02	
	固废处理	一般固废		一般固废暂存点 100m ²	位于 3#厂房
危险废物		危险废物暂存间 20m ²	5#厂房东北角		
		噪声治理		选用低噪声设备、减震、厂房隔声	
辅助工程	办公区	1#厂房		1010m ²	/

项目实际建设对照环评及批复要求，依据江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知（苏环办〔2015〕256号），变动情况见下表 1-3。

表 1-3 项目变动情况一览表

序号	类别	重大变动清单	环评及批复情况	实际执行情况	是否属于重大变动
1	性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	非晶合金变压器、非晶合金卷铁芯	非晶合金变压器、非晶合金卷铁芯	否
2	规模	生产能力增加 30%及以上	年产非晶合金变压器 25000 台/年、非晶合金卷铁芯 25000 吨/年	年产非晶合金变压器 25000 台/年、非晶合金卷铁芯 25000 吨/年	否
3		配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存量增加 30%及以上	不涉及危险化学品	不涉及危险化学品	否
4		新增生产装置，导致污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	具体见设备清单	生产装置及规模无变动，无新增污染因子，污染物排放量不增加	否
5		项目重新选址	泰州市姜堰经济开发区天目路 690 号	泰州市姜堰经济开发区天目路 690 号	否
6	地点	在原厂址内调整（包括总平面位置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	厂区布置具体见平面图	平面布置及生产装置位置调整未增加不利环境影响	否
7		防护距离边界发生变化新增了敏感点	本项目不在基本农田保护区范围，卫生防护距离内无敏感点	本项目不在基本农田保护区范围，卫生防护距离内无敏感点	否
8		厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	不涉及	不涉及	否
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	本项目废气主要为绝缘件烘干产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计），引线制作焊接产生的焊接废气，沾锡工艺产生的锡及其化合物废气。项目生活污水经化粪池预处理后，接管排入泰州桑德水务有限公司（姜堰城区污水处理厂）进一步深化处理，固体废物妥善处置，不排放	实际建设过程中无生产工艺和技术调整导致的新增污染因子，污染物排放量不增加	否

10	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	项目绝缘件烘干产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计），引线制作焊接产生的焊接废气，沾锡工艺产生的锡及其化合物废气。采用移动式除尘净化设备以及排气扇加强通风后无组织排放。；项目生活污水经化粪池预处理后，接管排入泰州桑德水务有限公司（姜堰城区污水处理厂）进一步深化处理；项目边角料、废包装外售综合利用；废机油、废变压器油属于危险废物，收集后委托有资质单位处置；生活垃圾委托当地环卫部门清运处置。	本项目实际建设中不新增污染因子及污染物排放量，没有可能导致环境影响或环境风险增大的变动。	否
----	--------	--	--	--	---

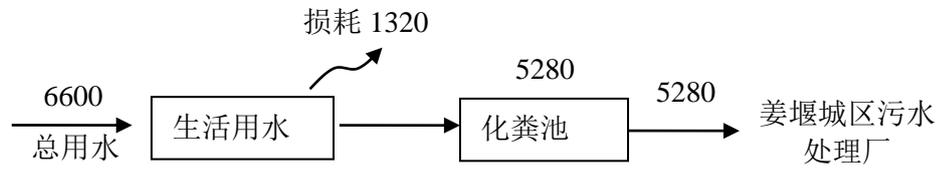
原辅材料消耗及水平衡：

表 1-4 本项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	全厂		技改前后变化量	单位	备注
		本项目	现有项目			
1	非晶带材	25000	18000	+7000	吨	/
2	铜材	6250	2000	+4250	吨	铜箔、铜线等
3	变压器油	3500	1120	+2380	吨	真空注油工艺使用
4	胶带	40	/	+40	万米	新增胶带固定工艺使用
5	标准件	6115884	1957083	+4158801	只	螺母、螺杆、螺母等
6	绝缘件	150	48	+102	吨	点胶纸、绝缘筒、胶垫等
7	油箱夹件	25000	8000	+17000	套	外购成品
8	锡	0.2	/	+0.2	吨	新增沾锡工艺使用
9	银铜焊条	0.1	/	+0.1	吨	少量器件需焊接

项目水平衡：

水平衡图如下图所示：



主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目从事非晶合金变压器、非晶铁芯制造，本项目具体生产工艺流程及产污环节见图 5-1（其中 S—固废、N—噪声、G—废气）。

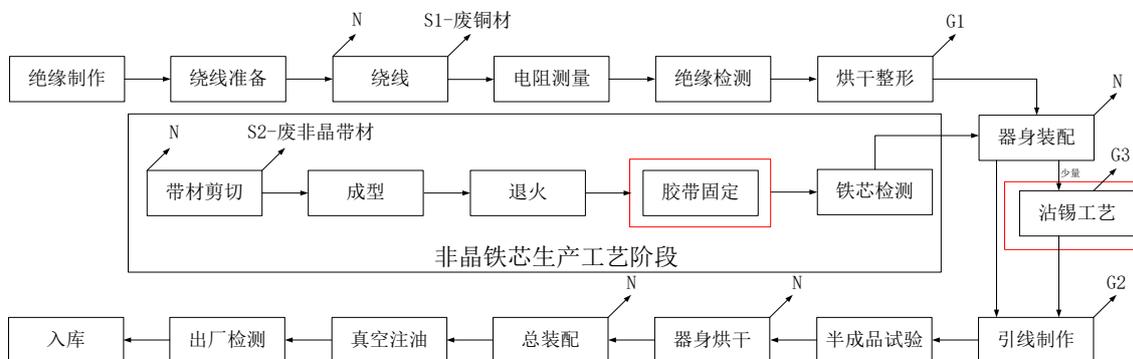


图 5-1 生产工艺流程及产污环节图（红框内为新增工艺）

生产工艺简述：

本项目产品主要为非晶合金变压器、铁芯，铁芯产能的一半作为变压器制作的原材料。非晶铁芯生产过程主要包括：带材剪切、成型、退火、胶带固定、铁芯检测；非晶合金变压器生产过程主要包括绝缘制作、绕线、电阻测量、绝缘检测、烘干整形、器身装配、沾锡工艺、引线制作、半成品检验、烘干、总装配、真空注油、检测、入库等。

非晶铁芯生产过程：

- 1、带材剪切：将准备好的超薄非晶带材剪切成图纸所需要的尺寸和形状，产生 S2 固废废非晶带材。
- 2、成型、退火：将剪切好的非晶带材通过卷绕或叠装成图纸规定的尺寸和形状，非晶铁心需要在磁场条件下进行退火热处理，消除剪切及卷绕应力，得到良好的磁性能。
- 3、胶带固定：将铁心用 3M 胶带固定后，在室温下粘结形成一个整体。
- 4、铁芯检测：将完成的铁芯进行检测，不合格品淘汰，合格品等待下一步组装或入库等待售卖。

非晶合金变压器生产过程：

- 1、绝缘制作：开始进行绝缘件制作，为后续组装做准备。
- 2、绕线准备：在绕线模上利用箔式绕线机或自动排线绕线机进行低压线圈绕制，直接在低压线圈上利用自动排线绕线机完成高压线圈的绕制，形成完整的高低压绕组。
- 3、绕线：在绕线模上利用箔式绕线机或自动排线绕线机进行低压线圈绕制，直接在低压线圈上利用自动排线绕线机完成高压线圈的绕制，形成完整的高低压绕组，产生 S1 固废废铜材。
- 4、电阻测量：对完整的高低压绕组进行电阻测量，进行标记。
- 5、绝缘检测：操作人员将完整的高低压绕组进行绝缘检测，确保合格后进行下一步。
- 6、烘干整形：将合格的高低压绕组进行烘干、整形，此阶段绝缘件在 120℃高温情况下，会产生少量的无组织挥发性有机物（G1）。
- 7、器身装配：将铁芯与高低压绕组进行初步的组装。
- 8、沾锡工艺：根据生产的需要，极少量的器身配件，需在电加热圆形沾锡炉内进行沾锡操作，此阶段有助于提高产品的耐高温、耐酸碱、抗磨损、不粘锡、锡面氧化少等特点。此阶段产生少量无组织废气锡及其化合物 G3，企业目前在电加热圆形沾锡炉旁安装专门的风机，将设备产生的少量无组织废气锡及其化合物外排。
- 9、引线制作：制作引线，连接绕组与套管，少量器件需利用氧气焊进行焊接操作，此阶段产生 G2 无组织焊接废气。
- 10、半成品试验：对形成的半成品进行初步的试验。
- 11、器身烘干：对合格的半成品进行烘干，排除器身及绝缘材料中的水分。
- 12、总装配：将主要部件铁芯、绝缘件、绕组形成的器身与箱体箱盖装配到一起。
- 13、真空注油：采用真空注油，将变压器油注入进组装好的变压器内，利用真空压力排除变压器器身内部及溶于变压器油中的微小空气泡，提高产品绝缘强度。此阶段由于操作等问题，可能会产生少量的变质变压器废油。
- 14、检测、入库：对产品进行最终检测，合格后进入仓库。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

（1）大气污染物排放及污染防治措施

项目废气主要为绝缘件烘干产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计），引线制作焊接产生的焊接废气，沾锡工艺产生的锡及其化合物废气。采用移动式除尘净化设备以及排气扇加强通风后无组织排放。

（2）水污染物排放及污染防治措施

项目无生产废水排放。生活污水经化粪池预处理达接管标准后，接管排入泰州桑德水务有限公司（姜堰城区污水处理厂）进一步深化处理后达标排放。

（3）噪声排放及防治措施

建设项目主要噪声源为设备运行产生的机械噪声，采用以下防治措施：控制设备噪声，尽可能选用低噪音设备；提高机械设备装配精度，加强维护和检修，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振；根据生产工艺和操作等特点，将主要动力设备置于室内操作，利用建筑物隔声屏蔽；对较高噪声设备则采取基础减振措施，加装消音器等；合理布局，尽可能将噪声设备集中布置、集中管理、远离办公区，并加强厂区绿化，充分利用距离衰减和草丛、树木的吸声作用降噪。

（4）固废排放及防治措施

项目固体废物主要为边角料、废包装、废机油、废变压器油和生活垃圾等。其中边角料、废包装外售综合利用；废机油、废变压器油属于危险废物，收集后委托有资质单位处置；生活垃圾委托当地环卫部门清运处置。不产生二次污染，对周围环境影响不大。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环评结论

(1) 结论

项目符合发展需要，其建设内容、土地利用及选址符合相关的要求，项目总体布局合理，只要项目营运过程中严格遵守国家和地方的有关环保法律、法规，并落实报告表中提出的各项污染防治措施和生态保护措施后可满足环境保护的要求，各项污染物均能实现达标排放，对环境的影响有限。

从环境保护的角度出发，评价认为，本项目的实施建设是可行的。上述评价结论是在建设单位确定建设内容和规模（包括方案、生产工艺、设备、厂址以及排污情况）的基础上得出的。若改变建设内容和规模，建设单位应按环保部门的有关要求另行申报。

(2) 建议

①注意车间卫生，加强生产车间的通风和换气，同时对作业工人配备防尘口罩、手套等必要的职业卫生防护措施。

②建设单位应合理布设垃圾收集点，保持整洁，并对固体废弃物实行分类管理，生产废弃物应进行回收利用，对那些无回收利用价值的垃圾、生活垃圾应及时交由环卫部门清运、统一处理，不得任意堆放。危险废物应及时送交有资质单位处理。

③建议企业遵循“节能降耗”原则，推行清洁生产，降低产品成本。

④加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物达标排放,避免污染事故发生。

⑤建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”制度，项目的废气、废水、噪声和固废经治理后排放浓度和排放量均能达到相应的标准。

二、环评批复

泰州市行政审批局《江苏扬电科技股份有限公司非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目环境影响报告表的批复》（泰行审批（姜堰）【2019】20187号）见附件1。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

表 5-1 检测分析方法

种类	项目	分析方法	方法来源
废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432-1995	《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)
	非甲烷总烃	总烃和非甲烷总烃测定方法（一）《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版，国家环境保护局，2007）6.1.5.1	
	锡	大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 HJ/T65-2001	
废水	pH	《便携式 pH 计法<水和废水监测分析方法>》（（第四版）国家环境保护总局（2002）3.1.6.2）	《地表水和污水监测技术规范》HJ/T91-2002
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-1989	
噪声	厂界噪声	/	/

5.2 监测仪器

表 5-2 监测仪器

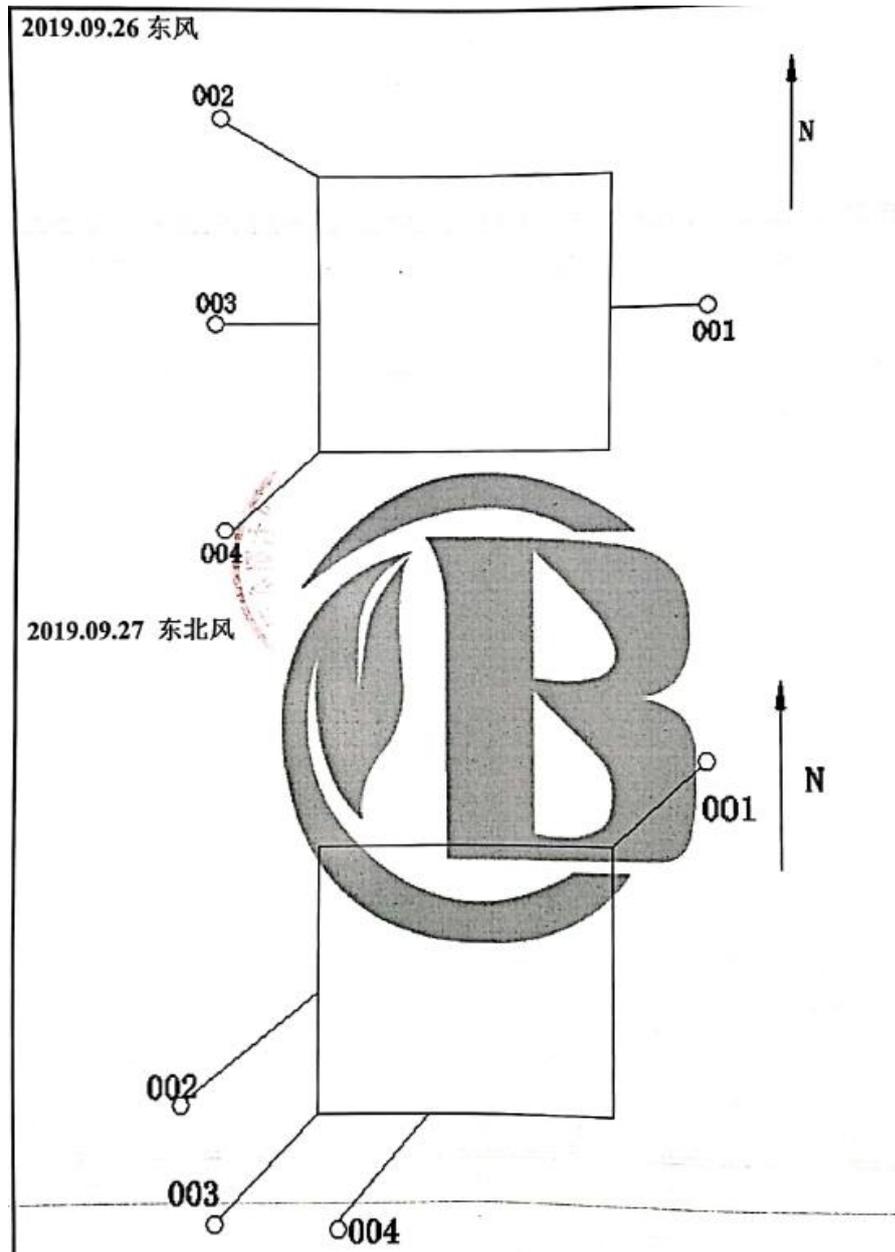
监测项目	监测仪器
颗粒物	万分之一天平
非甲烷总烃	GC-2014 气相测谱仪
锡	AA-6880F/AAC 型原子吸收分光光度计
pH	pH 计
氨氮	T6 紫外可见分光光度计
化学需氧量	50ml 滴定管
悬浮物	AL204 电子天平
总磷	T6 紫外可见分光光度计
噪声	AWA5688 多功能声级计

表六

验收监测内容:

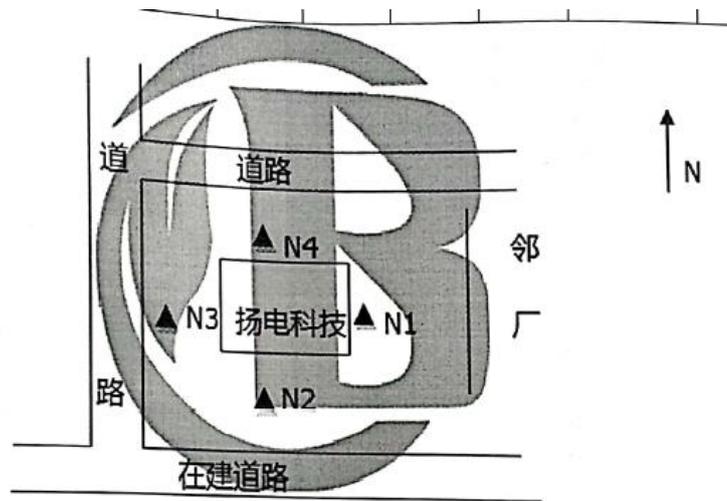
一、验收监测点位

无组织废气监测点



监测点位

噪声监测点位



二、验收监测内容

根据《江苏扬电科技股份有限公司非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目环境影响报告表》和现场勘查、资料查阅，确定本次验收监测内容，详见表 6-1。

表 6-1 验收监测内容

检测内容		布点位置	频次	检测项目
废气	无组织	无组织对照点/监控点	2天×4点(3次/天)	颗粒物、非甲烷总烃、锡
废水		污水排放口	2天×1点(4次/天)	pH、氨氮、总磷、悬浮物、化学需氧量
噪声		厂界外一米	2天×4点(昼、夜)	厂界噪声

表七

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间（2019年9月26日-27日），公司正常生产，各项环保治理设施均运转正常，监测期间生产情况见表7-1。

表 7-1 验收监测期间工况统计表

日期	规模产量		实际产量（件）		工况负荷（%）	备注
	非晶合金 变压器 （台）	非晶合金 卷铁芯 （吨）	非晶合金 变压器 （台）	非晶合金 卷铁芯 （吨）		
2019.9.26	83.33	83.33	70.83	70.83	85	/
2019.9.27	83.33	83.33	70.83	70.83	85	/

验收监测结果:

1、废水监测结果

采样地点及 采样时间	检测项目（单位：mg/L）							
	总磷	悬浮物	化学需氧量	氨氮	/	/	/	/
厂总排污口 YD/FS/2019092600101	4.96	378	251	13.4				
厂总排污口 YD/FS/2019092600102	4.90	398	274	12.9				
厂总排污口 YD/FS/2019092600103	4.92	398	266	13.1				
厂总排污口 YD/FS/2019092600104	4.97	400	260	13.2				
厂总排污口 YD/FS/2019092700101	4.92	398	238	13.5				
厂总排污口 YD/FS/2019092700102	4.87	396	249	13.2				
厂总排污口 YD/FS/2019092700103	4.88	394	245	12.8				
厂总排污口 YD/FS/2019092700104	4.92	392	234	13.3				

根据以上监测数据，废水排放满足姜堰城区污水处理厂设计接管标准。

2、废气监测结果

(1) 无组织废气

检测项目	测点编号	检测结果 (2019.09.27)			标准值	检出限	单位
		第一次	第二次	第三次			
颗粒物	上风向 001	0.200	0.183	0.167	/	0.001	mg/m ³
	下风向 002	0.567	0.667	0.583	1.0		
	下风向 003	0.633	0.483	0.467			
	下风向 004	0.533	0.617	0.550			
非甲烷总烃	上风向 001	0.4	0.3	0.4	/	0.2	mg/m ³
	下风向 002	0.4	0.4	0.4	4.0		
	下风向 003	0.5	0.6	0.5			
	下风向 004	0.4	0.4	0.4			
锡	上风向 001	0.442	0.407	0.117	/	0.005	μg/m ³
	下风向 002	0.577	0.513	0.724	240		
	下风向 003	0.472	0.571	0.337			
	下风向 004	0.672	0.747	0.588			

以下空白

验收监测期间，该项目颗粒物、非甲烷总烃和锡及其化合物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度值。

3、噪声监测结果

测点号	测点位置	主要噪声源	测点距声源距离(米)	测量结果				备注
				测定时间(昼间)	测定值等效声级dB(A)	测定时间(夜间)	测定值等效声级dB(A)	
N1	厂东界外1米	/	/	09月26日 09:09-09:19	58.7	09月26日 22:09-22:19	46.8	3类
N2	厂南界外1米	/	/	09月26日 09:25-09:35	62.7	09月26日 22:26-22:36	45.9	3类
N3	厂西界外1米	/	/	09月26日 09:39-09:49	60.3	09月26日 22:39-22:49	46.4	3类
N4	厂北界外1米	/	/	09月26日 09:55-10:05	59.8	09月26日 22:53-23:03	44.4	3类
N1	厂东界外1米	/	/	09月27日 10:45-10:55	60.2	09月27日 22:08-22:18	44.8	3类
N2	厂南界外1米	/	/	09月27日 10:59-11:09	60.2	09月27日 22:23-22:33	42.9	3类
N3	厂西界外1米	/	/	09月27日 11:13-11:23	60.4	09月27日 22:36-22:46	42.8	3类
N4	厂北界外1米	/	/	09月27日 11:28-11:38	59.8	09月27日 22:51-23:01	41.9	3类

由上表可知，验收监测期间，项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中的3类标准。

表八

验收监测结论:

8.1 验收监测期间工况

2019年9月26日-27日验收监测期间,该项目各项环保治理设施均处于运行状态,生产负荷满足竣工验收监测工况条件的要求。

8.2 环境保护设施调试效果

检测结果表明:

项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中的3类标准。

项目废水排放满足姜堰城区污水处理厂设计接管标准。

项目颗粒物、非甲烷总烃和锡及其化合物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度值。

8.3 结论

江苏扬电科技股份有限公司非晶合金变压器和非晶合金卷铁芯生产线扩建项目已按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成了各项环境保护设施,环境保护设施与主体工程同时投产使用;根据监测结果,公司污染物排放符合国家和地方相关标准,符合环境影响报告表及其审批部门审批决定;根据江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知(苏环办(2015)256号),项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动;公司项目建设过程中未造成重大环境污染未治理完成,未造成重大生态破坏;本项目不涉及分期验收。

